

NZ工法 ステンレス防水

ステンレス溶接で雨水を完全にシャットアウトします。



特長

格段の防水性。

溶接性能が高く、溶接工法に最適な塗装システム〈ナスコート〉。その継手を〈NZ溶接機〉により完全に電気溶接シーム。完璧とも言える防水性能です。雪国でのスガ漏り防止などには最適です。

あらゆる形状の屋根に。

切妻、入母屋、寄棟、ドーム、円筒、円錐、陸屋根…シーム溶接による〈NZ工法〉は、あらゆる形状の屋根に対応できます。

美観を損なわない工夫が。

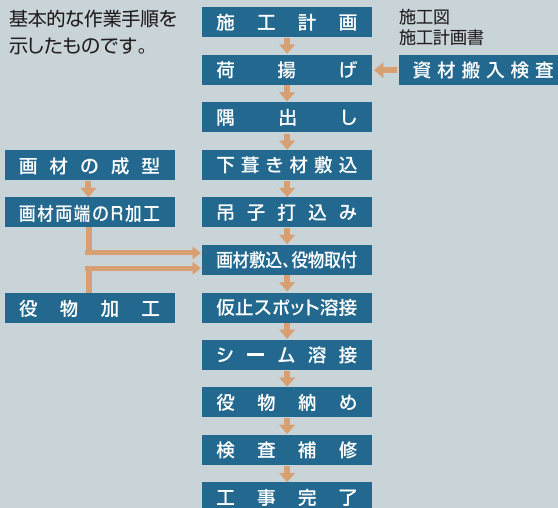
各納まり部で伝統的な屋根施工技術を生かし、溶接ひずみの低減をはかり、美観を重視しながら葺きます。ステンレス素材には、あらかじめリブ材を入れ、溶接ひずみを吸収します。

ステンレスの伸縮を吸収。

ジョイント部は面材と躯体の伸縮を吸収するエキスパンション構造です。吊子はスライド機構を採用し、熱膨張、収縮を確実に伝えて対応します。

NZ工法の作業手順

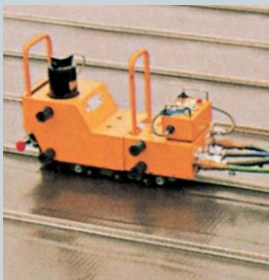
基本的な作業手順を示したものです。



専用スライド吊子を下地に取り付け



吊子をスポット溶接で取り付けで仮止め



自走式の溶接機で画材をシーム溶接

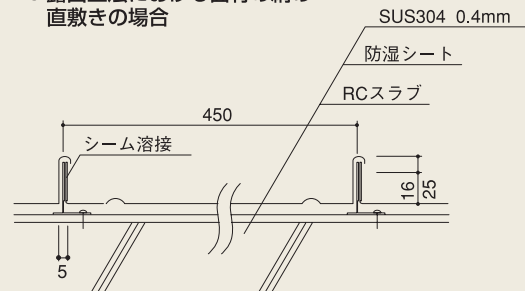


役物部分を手持式仕舞用シーム溶接機

断面形状

(単位:mm)

● 露出工法における面材の納め直敷きの場合



項目	仕様
素材	高級ステンレス (SUS304) タル仕上げ (苛酷な条件では SUS316 の使用をおすすめします。)
塗装	シーム溶接のため両端25mmおよび裏面は無塗装とします。シリコン変性ポリエステル樹脂またはシリコン変性アクリル樹脂焼付塗装 (標準塗膜厚さ20 μ m) フッ素樹脂焼付塗装 (標準塗膜厚さ25 μ m) の特注品も承ります。(無塗装のNo.2B、No.2Dも使用できます。)
標準寸法	板厚 標準0.4mm 幅500mm、457mmの2タイプ 長さ 長尺コイル (適寸切断可能) (914mm、1000mmタイプはNo.2B、No.2D、特殊仕上げ品)
標準色	クリアー シルバー ブラウン レッド グリーン