

ヨドコウ

断熱商品 断熱システム工法

屋根と天井を同時進行工法。スピード施工で快適な空間を演出。

特長 施工をスピードアップする、同時進行法。

屋根と天井の作業が同時進行できるので、足場も不要。専用タイトフレームや押し込むだけで固定するハット鋼断熱ボード(ボード工法)など、新工夫いっぱいの迅速仕様です。

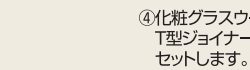
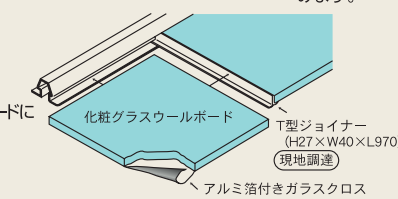
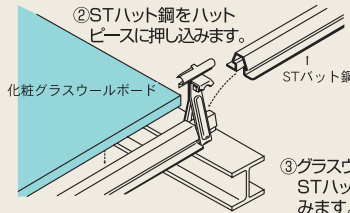
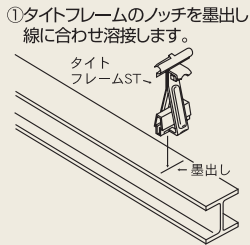
体育館・工場や倉庫等、大型空間に快適さを演出します。

機能性にすぐれたヨドルーフ折板屋根を化粧ガラスウールでバックアップ。吸音・断熱性をさらに高めるのはもちろん、天井部のカラーコーディネートができ、美しく快適な空間をつくります。

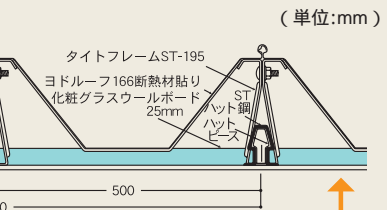
断面形状

ボード工法 ヨドルーフ 166ハゼ、180ハゼ

化粧ガラスウールボードをSTハット鋼(専用部材)で固定、工事中の飛散を防ぐなど、作業効率を画期的に高めました。多彩な組み合わせを可能にする3サイズのタイトフレームもご用意しています。



T型ジョイナー (H27×W40×L970) (現地調達)
アルミ箔付きガラスクロス



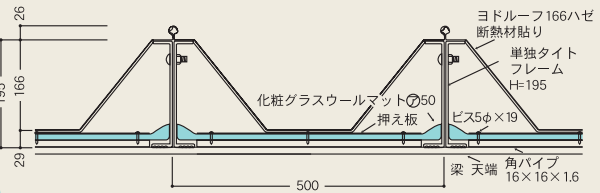
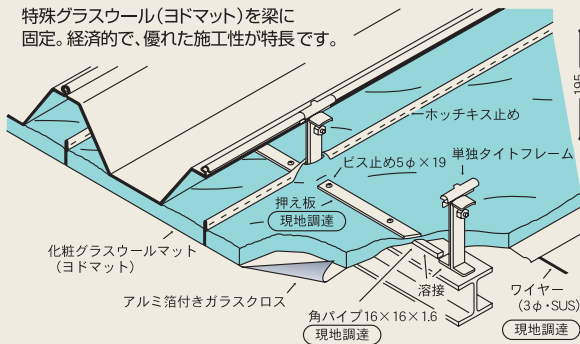
●パネル受フレームSTとガラスウールの組合せ

	タイトフレームの高さ			
	ST-195	ST-230	ST-260	
ヨドルーフ166ハゼ	195mm	230mm	260mm	
ヨドルーフ166ハゼ	△の寸法	29mm	64mm	94mm
	断熱材の厚さ	ボード25mm	マット50mm ボード25mm	マット75mm ボード25mm
ヨドルーフ180ハゼ	△の寸法	15mm	50mm	80mm
	断熱材の厚さ	—	マット25mm ボード25mm	マット50mm ボード25mm

●STハット鋼の仕様 厚さ 1.6mm
ヨドカラー (S700)

マット工法 ヨドルーフ 66ハゼ、166ハゼ

特殊ガラスウール(ヨドマット)を梁に固定。経済的で、優れた施工性が特長です。



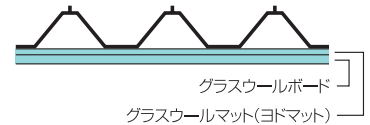
- ①タイトフレームと角パイプを梁に溶接します。
- ②化粧ガラスウールマットを敷きます。
- ③アルミ箔付きガラスクロスどうしをホッチキスで縫ってください。
- ④化粧ガラスウールマットを押し板で固定。下の角パイプにビス止めします。

断熱工法の性能と比較

工法	断熱システム工法		インシュレーション工法
	ボード工法	マット工法	
性能			
熱貫流率 W/m ² ・K (Kcal/m ² h°C)	≒1.03 (0.9) ガラスウールボード25mm	≒0.69 (0.6) ガラスウールマット50mm (ヨドマット)	≒0.58 (0.5) ガラスウール100mm
吸音性 1000Hz時(残響室法吸音率)	0.95	0.96	0.18 下葺折板ガラス繊維5mm貼
遮音性 1000Hz時(音響透過損失dB) ※計算による参考値	※ 28	※ 27	41 上下折板とも0.6mm
防災性	<ul style="list-style-type: none"> ●各種不燃材裏貼りで屋根30分耐火 ●天井ガラスウール不燃材 	<ul style="list-style-type: none"> ●各種不燃材裏貼りで屋根30分耐火 ●天井ガラスウール不燃材 ●不燃NM-9605 	<ul style="list-style-type: none"> ●屋根30分耐火(FP030RF-9161) ●折板裏面不燃材

より効果のある断熱工法の組み合わせ

●ボード工法にガラスウールマット(ヨドマット)をプラス



●インシュレーション工法に組合せる

